

会社案内

大型精密部品加工

株式会社

針谷製作所

会社の要項

創 立 年 月	昭和 24 年 4 月	針谷淳一個人にて設立
所 在 地	本社工場	東京都墨田区本所 4 丁目 8 番 11 号 電話 03-3624-6417 FAX 03-3622-8673
	敷地面積	695 平方メートル 建坪 590 平方メートル
	溶接工場	東京都墨田区本所 4 丁目 9 番 11 号 165 平方メートル 建坪 150 平方メートル
資 本 金	1 千万円	
役 員	代表取締役社長	針 谷 正 治
	取締役 専 務	針 谷 信 廣
	取締役 常 務	沼 野 裕 子
従 業 員	15 名	
取 引 銀 行	三菱東京 UFJ 銀行押上支店 みずほ銀行本所中央支店	
営業内容	能力の異なる各種の機械設備を持つ事により、多方面にわたる産業界の加工品に対する加工範囲を大きく持ち、機械加工の一貫性を保有しております。加工品に対する精度の保証及び価格の低減を目標とし、皆様の需要に対応すべく努力しております。素材調達 溶接加工 各種機械加工 各種処理加工等 一貫を用いた処理が出来ます。機械加工では、特に大型精密部品加工を主眼としております。溶接加工においては一般鋼材の構造物及びステンレス材、アルミニウム材の溶接加工も行っています。尚、素材調達も一般鋼材；SS 鋼板厚 350 350mm、角及び丸パイプ、アングル、チャンネル、特殊鋼材；SK,SKS SKD、SNCM、その他（一般焼き入れ 高周波焼き入れ）、鋳物材（FC、FCD、SC 他木型含む）非鉄金属（BC、AL、SUS304、SUS410 他）等お受けしております。	

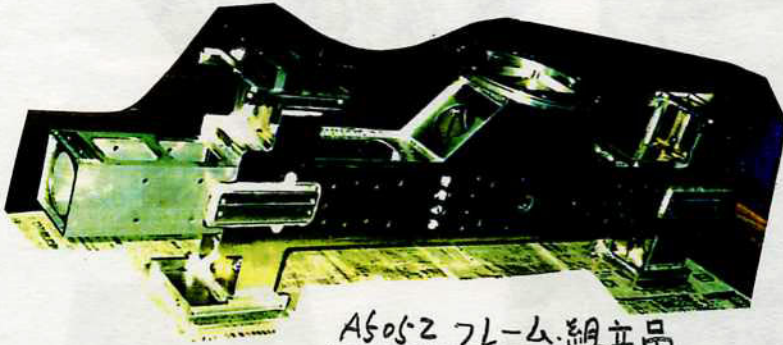
主力設備機械

機械名称	型式 他	仕様 能力	メーカー	台数
NC 横中グリ盤	BTD-11B・R1	X1600 Y1250 Z1120	東芝機械	1
門型マシニングセンター	MVC-16A	X2000 Y1600 Z1000	オオクマ	2
片持ち型平削盤	OP3W-6M	X1800 Y6200 Z1300	丸福鉄工所	1
門型平削盤	DP130H-3M	X1350 Y3200 Z1000	丸福鉄工所	1
片持ち型平削盤	TOMY-3000	X1000 Y3200 Z700	東洋機械	1
複合門型プラノミラー	DP150HS	X1550 Y4200 Z1000	丸福鉄工所	1
ラジアルボール盤	HOR, D1700	コラム主軸距離 1700	小川鉄工所	1
ラジアルボール盤	RMF-16	コラム主軸距離 1600	新日本工機	1
重工作強力旋盤	マークII	φ610×1500	山崎鉄工所	1
型削盤	MP-70KL	X635 Y405 Z435	本江鉄工所	1
ドリル研削盤	DG-80A	φ12×80	藤田製作所	1
ドリル研削盤	U-nice型	φ1×32	細井工作所	1
工具研削盤	GE120S	X300 Y150 Z120	飯田鉄工所	1
溶接機器	YT-304Y	イナートガスアーク溶接器	松下電器	2
溶接機器	YM-500RAW	アルミMIG自動溶接器	松下電器	1
溶接機器				
精密工作用機器	HS-2200	精密工作用高速スピンドル	日本精密機戒	1
測定機器	6B	オートコリメーター	日本光学工業	1
測定機器	ST201 検出器	表面粗さ測定器	MITUTOYO	1
クレーン設備	日立製作所	5トン2台 3トン6台	キトー	
横型フライス盤	MH-3II	X350 Y1200 Z450	大坂機工	1

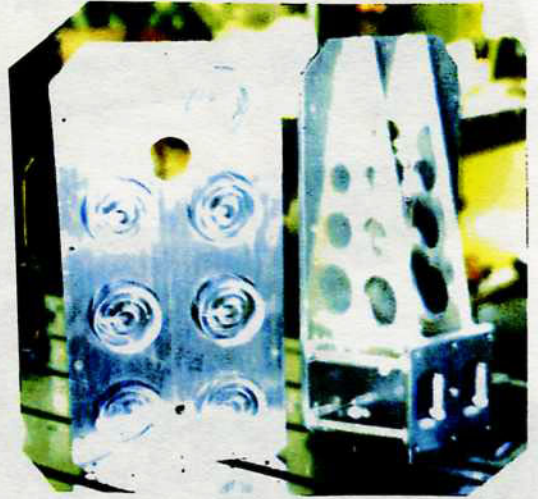
自社溶接加工品



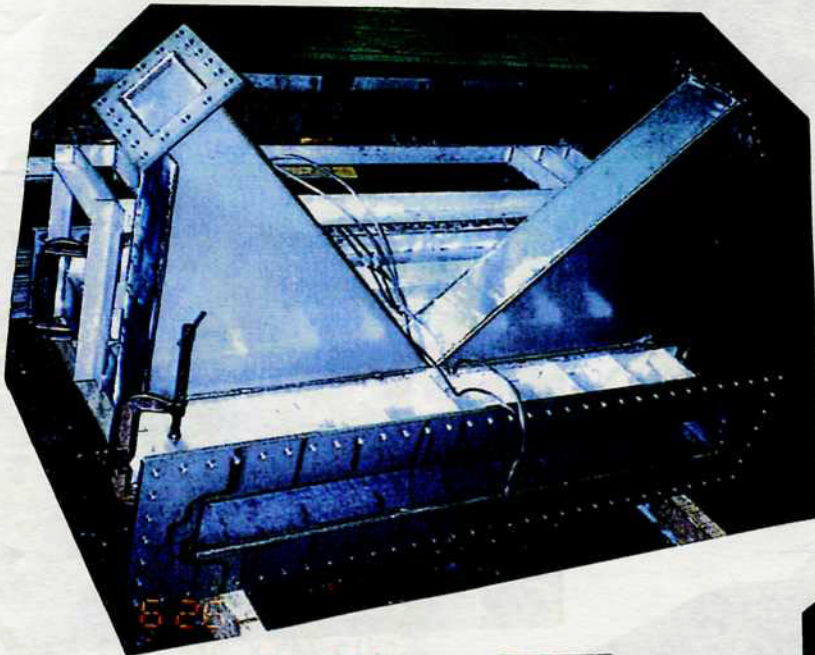
A5052
衛星荷重試験台
850x1450



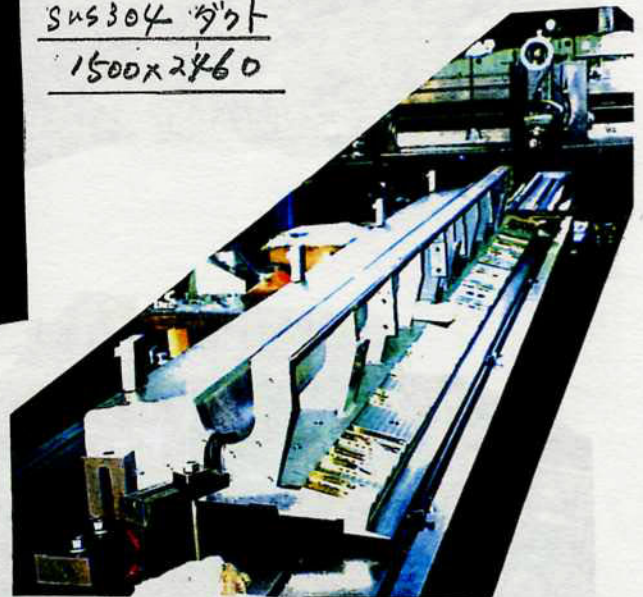
A5052 フレーム組立品
450x1260



A6063 フリット



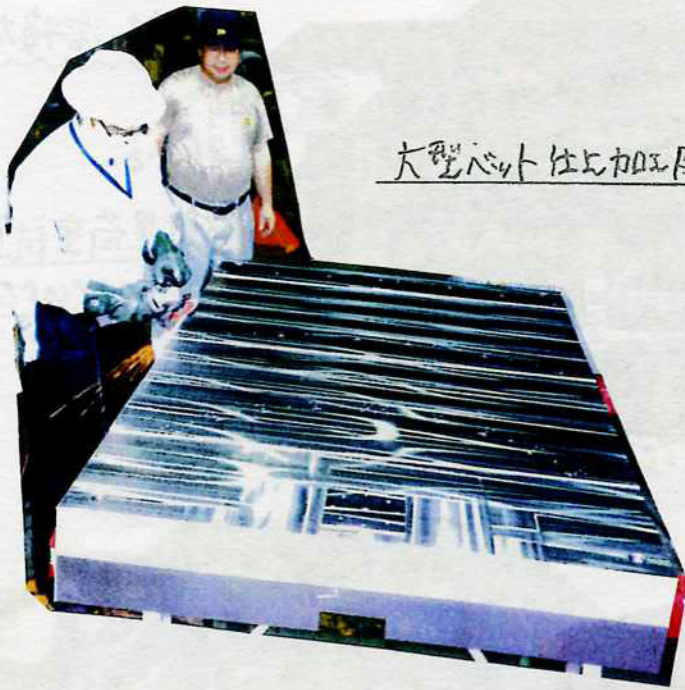
SUS304 外
1500x2460



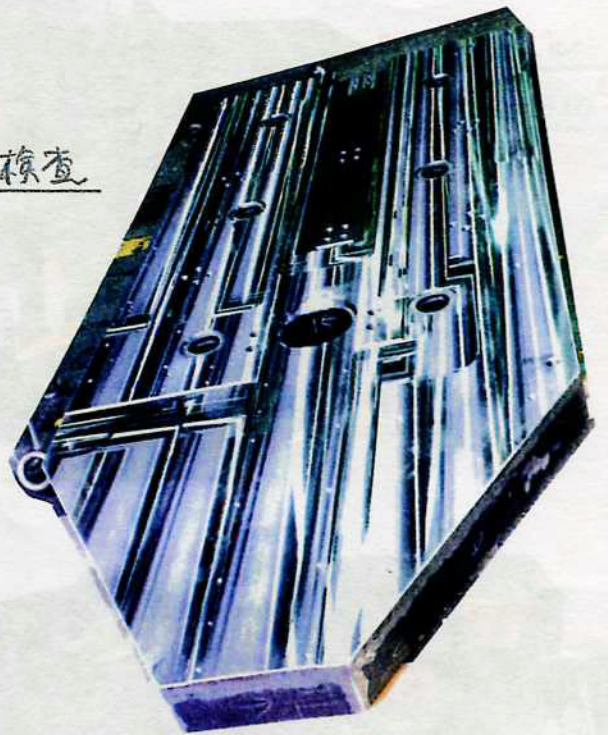
SS400 + SUS304 ハット
650x1100x4800



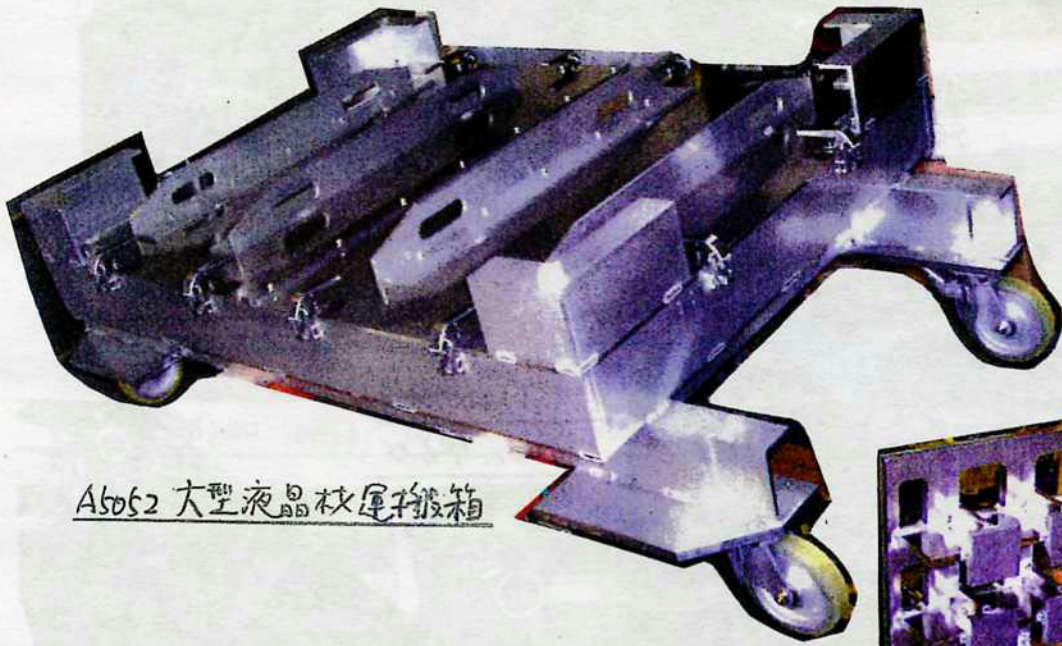
SS400
サドガット



大型バット仕上加工及検査



大型バット精密加工



A5052 大型液晶枚運搬箱

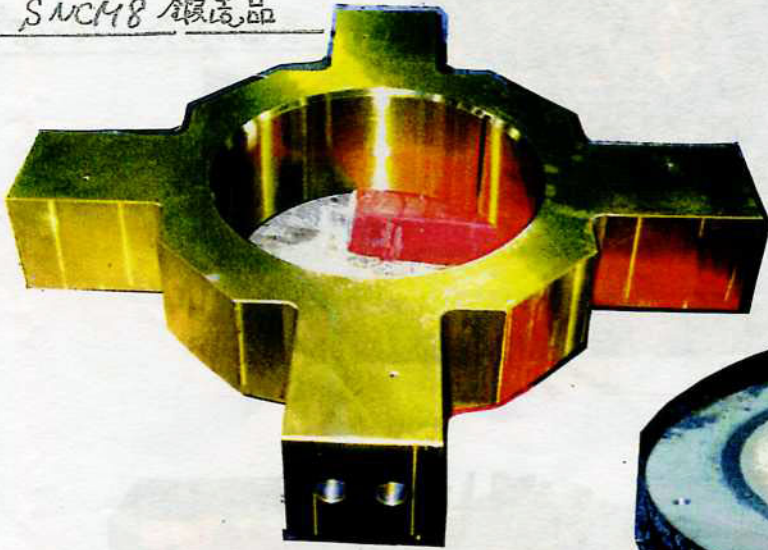


大型部品仕上・検査

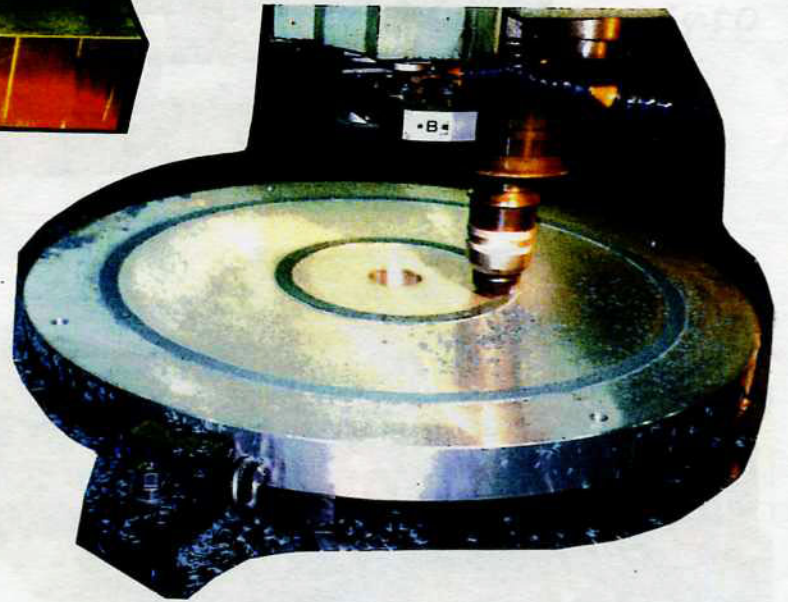
A5052. 精密部品溶接



SNM8 鍛造品



耐摩耗 ϕ -カ外接着後平面切削



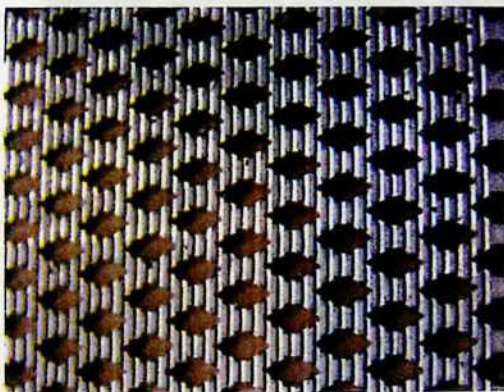
寸法 ϕ 1.2 \times 300 \times 1200^l



HS 80-85^o 耐摩耗肉盛加工 ϕ 600 \times 650^l



溝加工寸法. 深 ϕ 0.3 \times 中 ϕ 0.5 \times 180本



SS400 + Sus 304 溶接及機械加工



SUS304 27"φ
 長尺 32x50x320^φ-48"



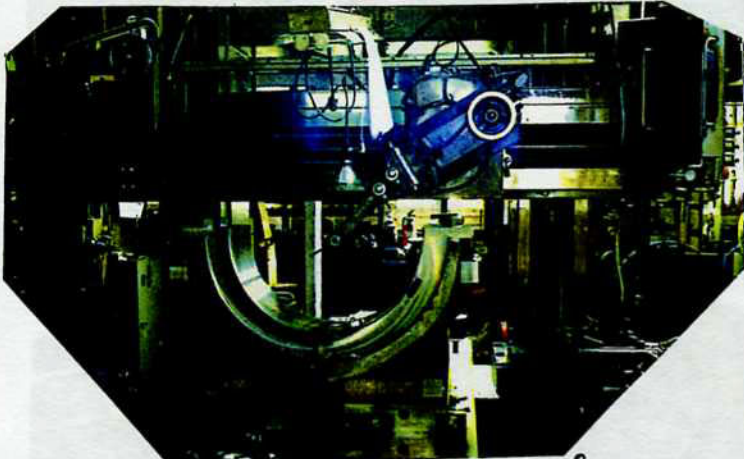
SS400 100TON 耐圧定盤 300x2300x2500



150TON 吊り金!



SUS304L 研究用芯金 L=4500^{mm}



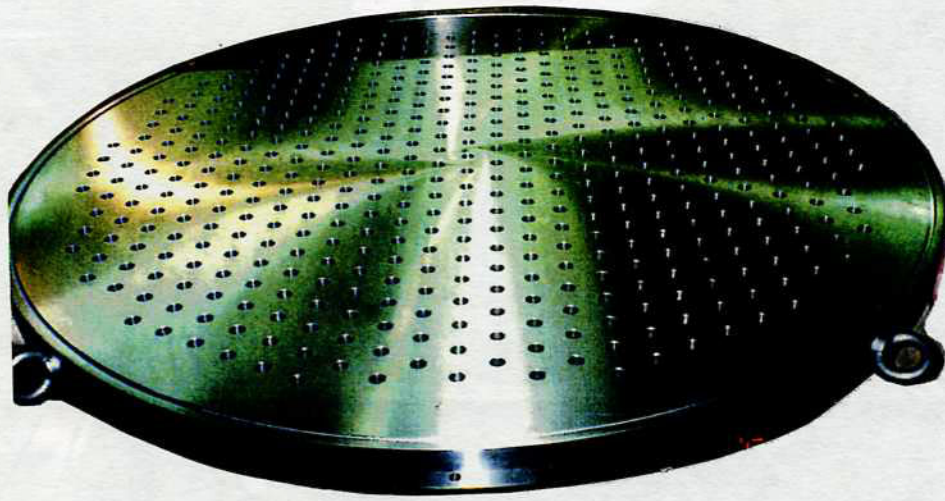
インサートライナー R680x3100 内径加工



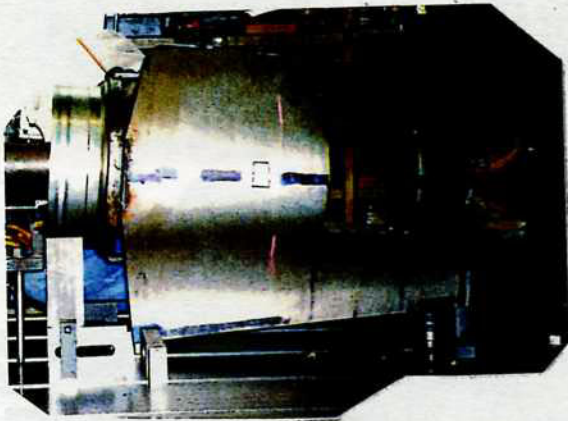
津田駒インテック 2φ600 NC加工



SUS440C. ボールガイド



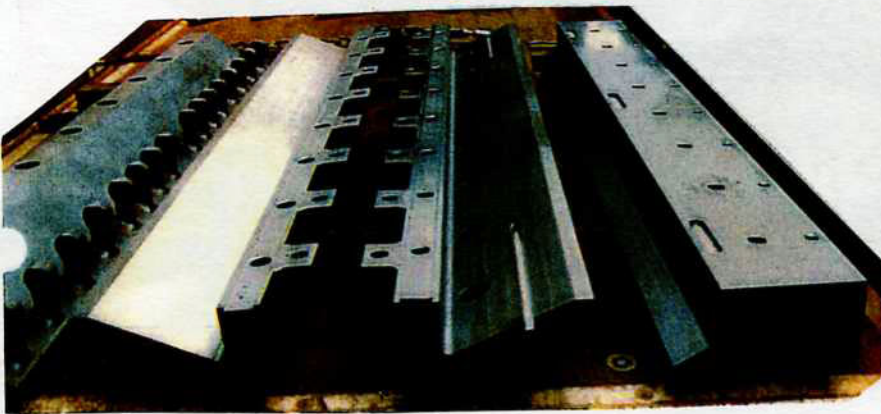
SuS316L管板
 $\Phi 1810 \times 70t$



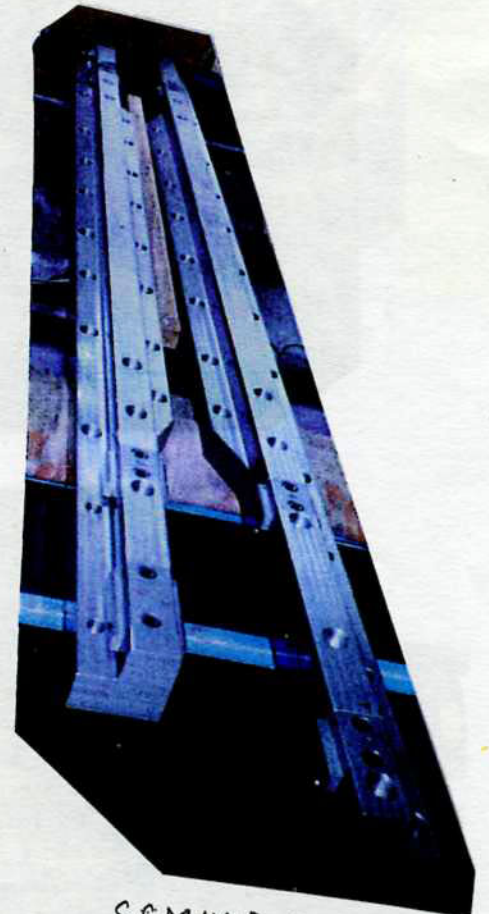
ステンレス 鋳鋼操舵軸受
 1000 μ mキー溝加工



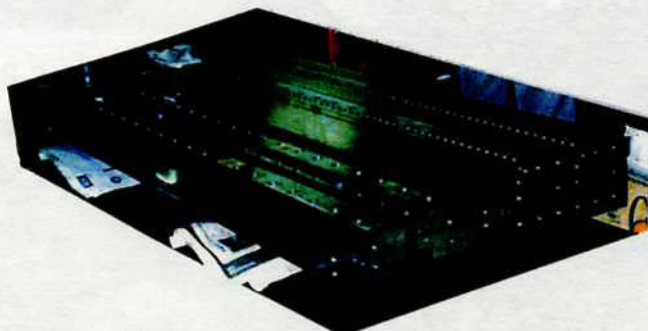
SuS304 マニホールド



SuS410 スプレーダイス



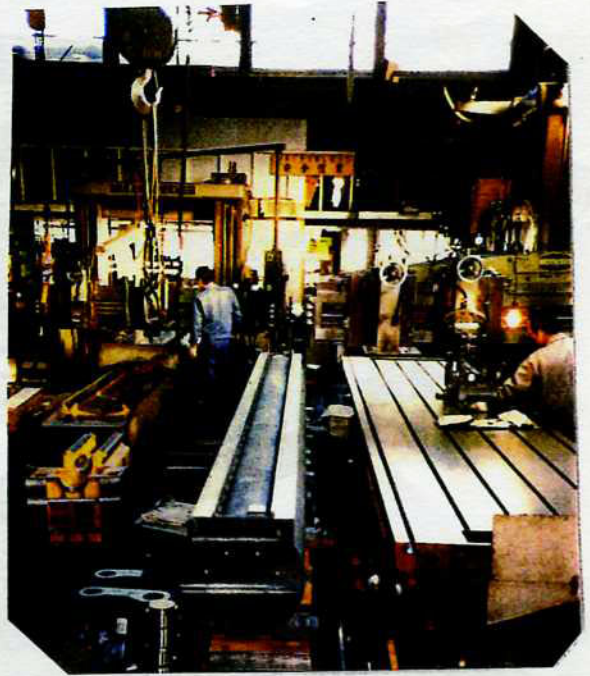
SCM440 L=4650 μ m
 ガイドレール



SCM440 スプレーダイス



SS41 インデックステーブル



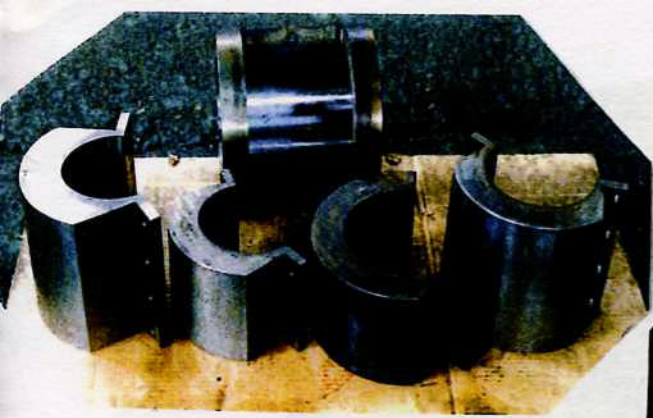
SS41 光学測定器本体



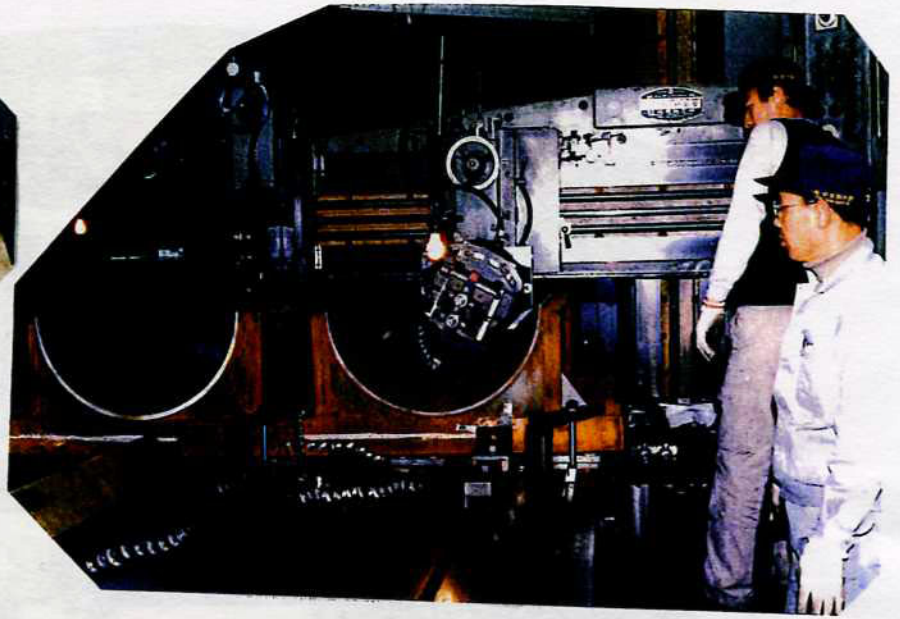
SuS304 チューブ管



SS41 溶接構造ベット



SNC-2 焼き入れ研磨品

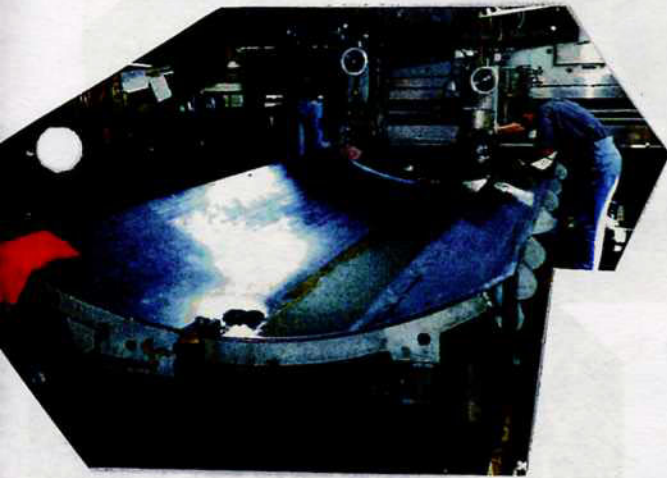


FCD50 スリ-フ

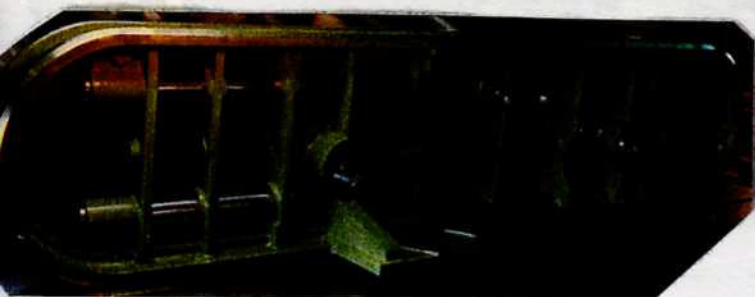
溶接ロール受け台



Sus304 芯金
141 x 4250



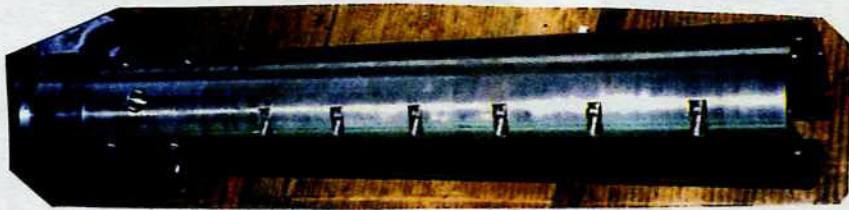
SuS304 製紙機械部品



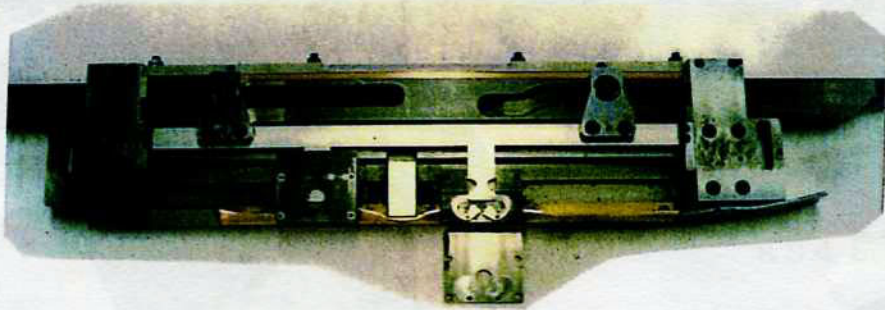
FCマシニング用ツールボックス回転台



溶接機台キヤ-RnX <<UAD.



SuS304スリーブ



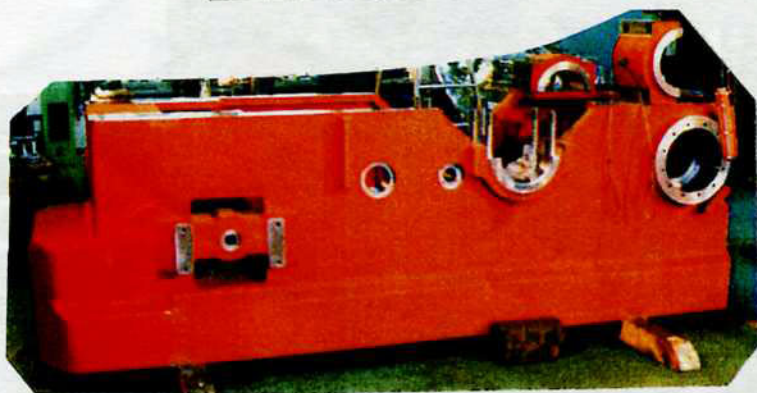
S45c製本機部品



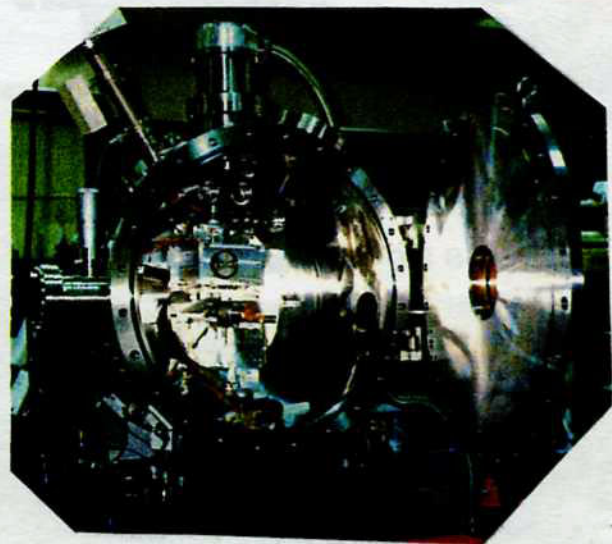
アルミニウム製真空容器 A50f2.
500^H × 950^W × 1200^D



アルミニウム操能板 A20f1
7-18°部6面加工



インパクトプレス本体

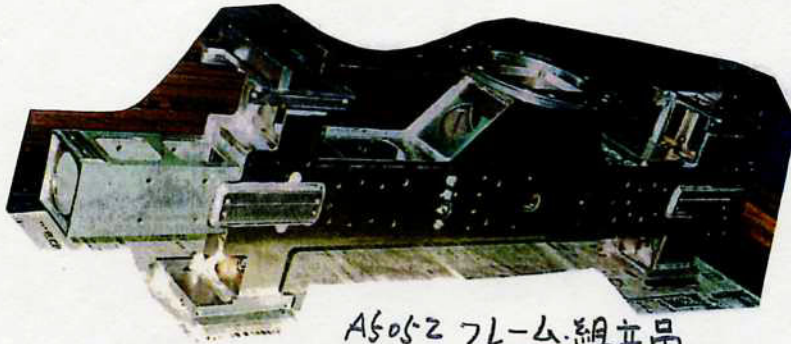


SuS304真空容器本体

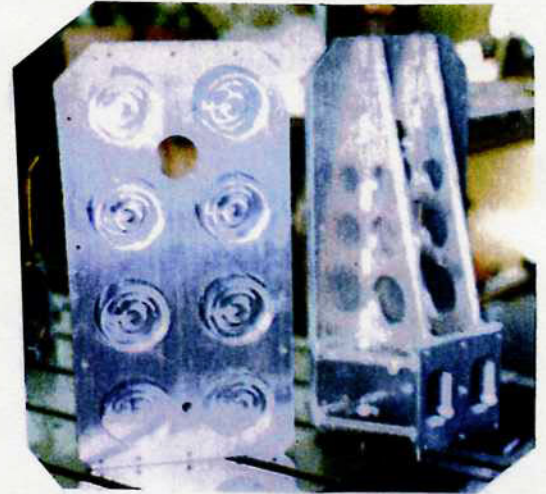
自社溶接加工品



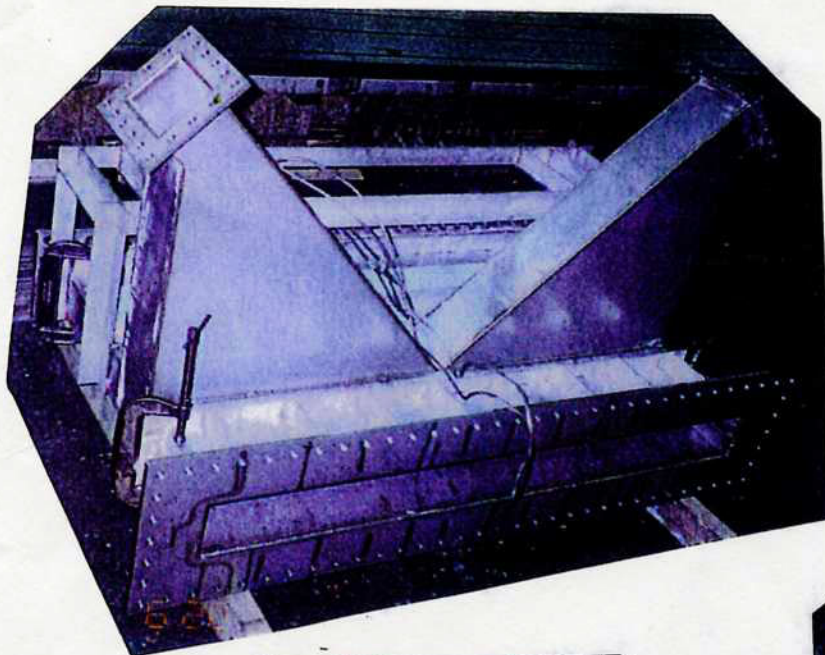
A5052
衛星荷重試験台
850x1450



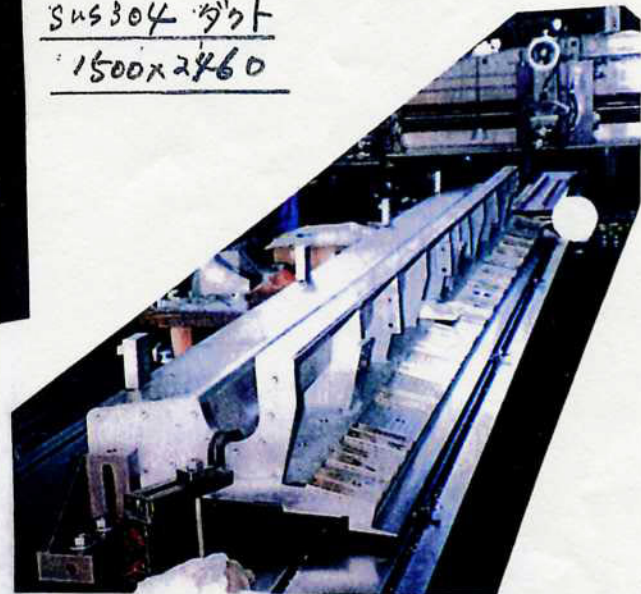
A5052 フレーム組立品
450x1260



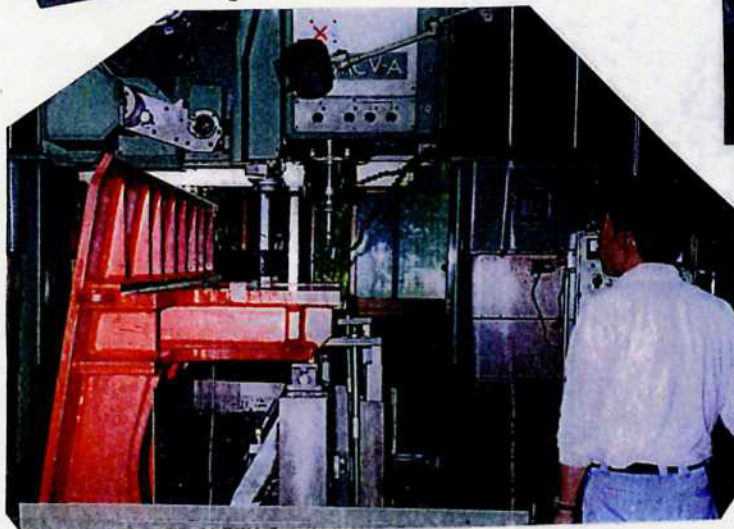
A6063 フレーム



SUS304 フレーム
1500x2460



SS400 + SUS304 フレーム
650x1100x4800



SS400
サドフレーム

(株)針谷製作所案内図



- 都営本所吾妻橋駅より徒歩 10分 (信号2つ目のセブイレブンを右折し春日通りを左折する)
- JR 錦糸町駅北口より徒歩 15分 (北口を左折長崎橋を右折し公園内を横川橋を渡す)
- 東武業平橋駅より徒歩 10分 (本所税務署前を廻り横川橋を渡す)